

## Tessuto monodirezionale in fibra di vetro per sistemi di rinforzo con matrice epossidica

**Premier TUFV 300 è un tessuto monodirezionale realizzato in fibra di vetro per l'esecuzione di opere di consolidamento di elementi in calcestruzzo, muratura, materiale ligneo e volte in muratura o camorcanna in abbinamento alle specifiche resine epossidiche previste nel ciclo di applicazione.**

### CARATTERISTICHE TECNICHE

- Elevata resistenza a trazione
- Tessuto flessibile
- Ottima resistenza allo sfilacciamento
- Alta bagnabilità e compatibilità con resine epossidiche

### MODALITA' DI APPLICAZIONE

Si raccomanda di seguire le linee guida stilate dalla voce di capitolato specifica del cantiere e dell'applicazione e le indicazioni fornite dalle schede tecniche dei singoli prodotti. Generalmente sono previste sempre le seguenti fasi:

- Preparare adeguatamente il fondo che deve essere asciutto, privo di polvere e di parti distaccanti. Eseguire la primerizzazione con Premier EPOPRIMER seguendo le indicazioni della scheda tecnica;
- Applicare a spatola uno strato di Premier EPOTIXO sul supporto primerizzato (sp. 2-4 mm), con funzione anche di regolarizzazione dello stesso, e quindi stendere il tessuto TUFV 300, già precedentemente tagliato a misura, facendo ben aderire allo strato epossidico precedentemente realizzato ed ancora fresco, secondo la direzione e nella posizione prevista in progetto;
- E' possibile aiutarsi in fase di stesura con un rullo da carrozziere per aumentare l'adesione, ed eliminare possibili bolle d'aria o rigonfiamenti formati in fase di stesura, fino a far emergere la resina tra le fibre, impregnandole completamente;
- Successivamente si procede all'impregnazione a pennello con resina epossidica formando uno strato uniforme utilizzando Premier EPOFLUID, applicato a pennello o a rullo in più mani e lentamente in modo da garantire una completa impregnazione del tessuto;

Temperature limite di applicazione da + 5°C a + 35°C

### AVVERTENZE

Prodotto destinato ad uso professionale. Le attrezzature impiegate per la preparazione e posa in opera del prodotto devono essere pulite con solvente prima dell'indurimento. Il prodotto deve essere maneggiato con cautela: utilizzare guanti, creme di protezione ed occhiali per evitare il contatto con la pelle e gli occhi. Il cliente è tenuto a verificare che il prodotto sia idoneo per l'impiego previsto e ad accertarsi che il presente documento tecnico sia valido e non superato da successivi aggiornamenti. I documenti tecnici aggiornati sono reperibili dal sito [www.premierpremiscelati.it](http://www.premierpremiscelati.it).

### Caratteristiche costruttive

Angolo	Materiale	Peso in gr/m <sup>2</sup>	± % toll.
0°	E-Glass	300	±5%
90°	Poliestere	16	±5%
	Totale	316	±5%

### Caratteristiche del tessuto

Lunghezza rotolo standard	50 ml.
Larghezza rotolo standard	200 mm
Altezze disponibili	500mm/200mm
Grammatura	316g/m <sup>2</sup>
Spessore equivalente	0,118 mm
Carico a rottura	270 KN/m
Densità fibra di vetro	2,52-2,62 gr/cm <sup>3</sup>
Resistenza a trazione	2290 MPa
Modulo elastico a trazione	81,4 Gpa
Allungamento a rottura	2,80%

### CONSERVAZIONE

Conservare all'asciutto, il prodotto teme l'umidità e al riparo dalla radiazione solare diretta e indiretta in confezioni integre ed al riparo dalla polvere a temperature comprese tra 0 e +40°C. Il prodotto si conserva 12 mesi dalla data di confezionamento.