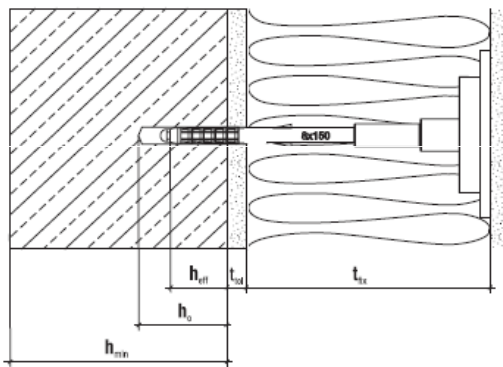


Tasselli ad avvitamento telescopici con vite in acciaio e testa isolata di diametro maggiorato per il fissaggio meccanico ad incasso dei pannelli in lana di roccia del sistema di isolamento termico PREMIERTERM MWR.

Tasselli ad avvitamento pre-assemblati telescopici, con vite in acciaio e testa isolata di diametro maggiorato, idonei per il fissaggio meccanico di pannelli isolanti in lana minerale nei sistemi di isolamento a cappotto ETICS, per supporti di categoria A B C D E secondo ETAG014. Studiati per eseguire in un'unica operazione l'avvitamento e l'incasso grazie al profilo della testa ed il gambo telescopico. Idonei per spessori di isolamento da 80 a 340mm: la lunghezza del tassello va individuata seguendo la tabella di seguito riportata. Il diametro della testa è di 110 mm, per l'avvitamento si usi la chiave torx 40. Forniti in confezioni da 50pz con dischetti di copertura diametro 67mm in lana minerale.

Preparazione e scelta del tassello

La lunghezza del tassello deve essere adeguata allo spessore della lastra del materiale isolante e va scelta in modo tale da garantire una profondità di ancoraggio nel materiale solido della parete h_{eff} di almeno 35 mm (55mm con calcestruzzo aerato), senza tener conto di eventuali strati di vecchio intonaco o di strati intermedi non portanti. Il foro per il tassello deve essere di diametro pari a 8mm e tale da poter far entrare il tassello senza eccessiva forzatura: fori troppo corti pregiudicano le condizioni di inserimento del tassello e della spina, eventuali forzature portano al danneggiamento del tassello stesso: eseguire il foro con 10mm oltre la profondità di ancoraggio: $h_0 = h_{eff} + 10mm$.



CARATTERISTICHE TECNICHE

PARAMETRI TECNICI		
Parametri	Unit	Value
Diametro del tassello	d_k [mm]	8
Diametro della testa	D_k [mm]	110
Profondità di ancoraggio	h_{eff} [mm]	35/55*
Profondità del foro	h_0 [mm]	45/65*
Conduttività termica	χ [W/K]	0.002
Rigidità della testa	S [kN/mm]	0.60
Categorie utilizzabili	[-]	A B C D E
Materiale del tassello	[-]	PA
Materiale del perno	[-]	Acciaio zincato, testa ricoperta in PA + GF
European Technical Assessment	[-]	ETA-13/0107

per la categoria di utilizzo del substrato E (calcestruzzo aerato)

VANTAGGI

Esecuzione perfetta dell'incasso del tassello: si elimina l'effetto condensa;

Rapidità di esecuzione grazie all'unica operazione di avvitamento e incasso;

Dischi di copertura forniti nella stessa confezione dei tasselli preassemblati;

Spina realizzata in acciaio al carbonio con testa preisolata;

Ridotta conducibilità della testa della vite: 0.002W/K;

Diametro della testa maggiorato 110 mm

Risparmio di tempo grazie al profilo di avvitamento veloce della vite;

Fissaggio sicuro su ogni tipo di supporto.



CONSERVAZIONE

Conservare all'asciutto non oltre i 12 mesi.

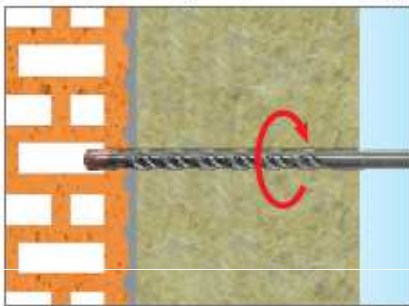
Rev. 03-2021

Tasselli ad avvitamento telescopici con vite in acciaio e testa isolata di diametro maggiorato per il fissaggio meccanico ad incasso dei pannelli in lana di roccia del sistema di isolamento termico PREMIERterm MWR.

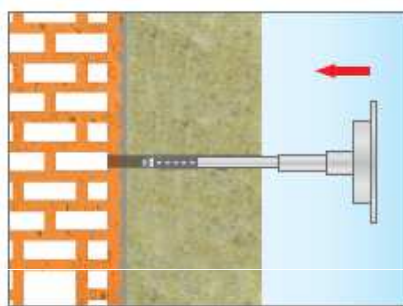
APPLICAZIONE

Il montaggio dei tasselli prevede prima di tutto l'esecuzione della foratura sulla lastra di materiale isolante e sul supporto con adeguato trapano solo ed esclusivamente ad avvenuto indurimento del collante. Nell'operazione di foratura normalmente nel caso di mattoni forati non serve inserire la percussione, si deve sempre comunque usare una punta di lunghezza adeguata con punta in metallo duro con diametro di 8 mm. Il foro va eseguito perpendicolarmente alla superficie dell'elemento costruttivo portante e deve essere sempre ca. 10 mm più profondo della profondità di ancoraggio richiesta dal tassello. In caso di esecuzione di fori in calcestruzzo o in mattoni pieni è importante pulire ripetutamente il foro con un soffio d'aria per eliminare completamente i residui di materiale derivanti dalla foratura. Successivamente il tassello va inserito nel foro in modo che tocchi la superficie della lana minerale con il primo anello sotto la rondella di testa: non esercitare mai pressione sbilanciata sulla testa. Infine con apposito accessorio di montaggio, dotato di chiave Torx 40, avvitare senza forzare la penetrazione della testa nel pannello isolante. L'operazione è perfettamente riuscita quando la testa a diametro maggiorato si trova a filo pannello. Questa operazione risulta facilmente controllabile con l'utilizzo dell'utensile per l'avvitamento sotto illustrato e dalla presenza della testa a diametro maggiorato che funge da riferimento. Qualora, a causa delle caratteristiche del supporto, in fase di avvitamento il tassello non dia sufficienti garanzie di tenuta, non provocando l'incasso della testa, va rimosso e sostituito con un altro tassello da collocare ad una distanza di sicurezza dal foro precedente. A temperature inferiori a 0°C va evitato il montaggio dei tasselli.

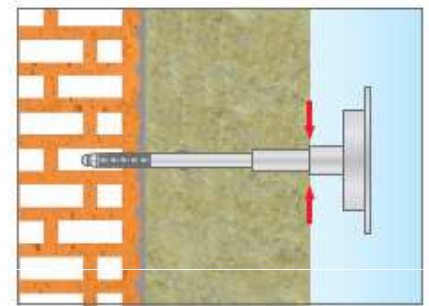
A) Foratura e pulizia



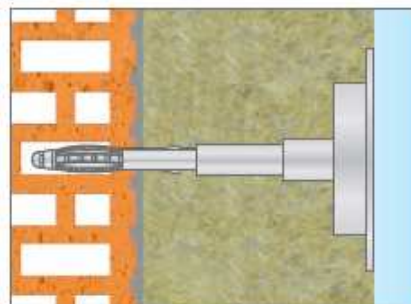
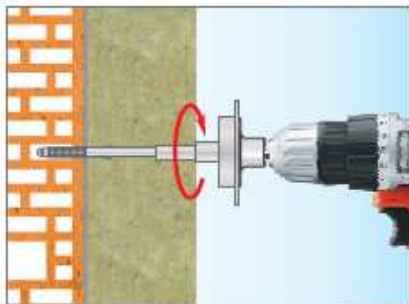
B) Inserimento del tassello



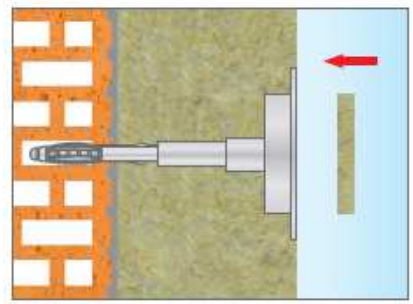
C) Posizionamento prima dell'avvitamento



D) E) Avvitamento con specifico accessorio di montaggio



F) Inserimento disco copriforo



Accessorio di installazione specifico:

Premier **Termofix Tool EDST-W**



Tasselli ad avvitamento telescopici con vite in acciaio e testa isolata di diametro maggiorato per il fissaggio meccanico ad incasso dei pannelli in lana di roccia del sistema di isolamento termico PREMIERterm MWR.

TABELLA PER SELEZIONE LUNGHEZZA TASSELLO

Articolo	Lunghezza tassello [mm]	Spessore pannello in MWR t_{fix} [mm]			Numero pezzi per confezione
		Nuovo Edificio		Edificio esistente	
		Strato collante t_{tot} 10mm		Strato collante t_{tot} 10mm + 20mm vecchio intonaco	
		Cat. ABCD	Cat. E	Cat. ABCD	
EDW8/150	150	80	--	--	50
EDW8/170	170	100	80	80	50
EDW8/190	190	120	100	100	50
EDW8/210	210	140	120	120	50
EDW8/230	230	160	140	140	50
EDW8/250	250	180	160	160	50
EDW8/270	270	200	180	180	50
EDW8/290	290	220	200	200	50
EDW8/310	310	240	220	220	50
EDW8/330	330	260	240	240	50

RESISTENZA ALLA TRAZIONE

ETAG 014 categoria	Supporto	Densità (kg/dm ³)	Pull-out (Mpa)
A	Calcestruzzo C12/15	≥1.8	1.20
A	Calcestruzzo C16/20	≥2.30	1.50
B	Mattoni pieni in laterizio	≥2.00	1.50
B	Mattoni pieni in calcio silicato	≥2.00	1.50
C	Blocchi forati in calcio silicato	≥1.60	1.50
C	Mattoni forati in laterizio	≥1.20	1.50
C	Blocchi forati in cls alleggerito	≥0,80	1.50
D	Blocchi in cls alleggerito	≥1.05	0.90
E	Calcestruzzo aerato AAC2	≥0.35	0.60
E	Calcestruzzo aerato AAC7	≥0.65	1.20

AVVERTENZE

Prodotto destinato ad uso professionale. Verificare prima dell'uso l'integrità della confezione e non utilizzare il prodotto non perfettamente confezionato. In particolare non usare prodotto che risulti essere stato schiacciato o sottoposto a trazione. Il cliente è tenuto a verificare che il prodotto sia idoneo per l'impiego previsto e ad accertarsi che il presente documento tecnico sia valido e non superato da successivi aggiornamenti. I documenti tecnici aggiornati sono reperibili dal sito

www.premierpremiscelati.it.



Tutte le info su www.premierpremiscelati.it

Rev. 03-2021