



Tasselli a percussione preassemblati con spina in acciaio, per il fissaggio di pannelli isolanti nei sistemi di isolamento termico a cappotto (ETICS) PREMIERTERM su tutti i supporti (categoria A,B,C,D,E)

Tasselli a percussione preassemblati con spina in acciaio, altamente isolata, idonei per fissaggio di pannelli isolanti in polistirene (EPS), lana minerale (MWR), poliuretano (PIR), in sughero e lana di legno nei sistemi di isolamento termico a cappotto (ETICS) PremierTerm. Certificati ETA per categorie di materiali di supporto A, B, C, D, E. Idoneo quindi per muratura in calcestruzzo, mattoni pieni e blocchi forati in laterizio, blocchi in calcestruzzo alleggerito e calcestruzzo aerato autoclavato. Lunghezze disponibili da 135 a 295 mm, diametro testa 60 mm. Compatibile con Termofix Rondella, per la maggiorazione del diametro testa tassello.

PREPARAZIONE DEL FONDO

La lunghezza del tassello deve essere adeguata allo spessore della lastra del materiale isolante e va scelta in modo tale da garantire una profondità di ancoraggio nel materiale solido della parete di almeno 25 mm (65 mm per blocchi in calcestruzzo aerato), senza tener conto, quindi, di eventuali strati di vecchio intonaco o di strati intermedi non portanti. Il foro per il tassello deve essere tale da poter far entrare il tassello senza eccessiva forzatura: fori troppo corti pregiudicano le condizioni di inserimento del tassello e della spina, eventuali forzature portano al danneggiamento del tassello stesso. Per la determinazione della lunghezza del tassello fare riferimento alla seguente catena dimensionale:

Profondità di ancoraggio (minimo 25 mm) + spessore collante (10 mm) + eventuale spessore non solido + spessore materiale isolante. La profondità di foratura sarà superiore di almeno 10 mm rispetto alla lunghezza del tassello.

APPLICAZIONE

Il montaggio dei tasselli prevede prima di tutto l'esecuzione della foratura sulla lastra di materiale isolante con adeguato trapano, solo ed esclusivamente ad avvenuto indurimento del collante. Per i supporti di categoria C ed E la foratura deve essere eseguita solo a rotazione, senza inserire la percussione, oppure mediante roto-percussione utilizzando l'apposita punta Premier Drive 8. In ogni caso, si deve sempre e comunque usare una punta di lunghezza adeguata con punta in metallo duro con diametro di 8 mm. Il foro va eseguito perpendicolarmente alla superficie dell'elemento costruttivo portante e deve essere sempre ca. 10 mm più profondo della lunghezza del tassello. In caso di esecuzione di fori su calcestruzzo o mattoni pieni è importante pulire ripetutamente il foro con un soffio d'aria per eliminare completamente i residui di materiale derivanti dalla foratura. Successivamente il tassello preassemblato va inserito nel foro fino a quando la testa non aderisce completamente al materiale isolante: non esercitare mai pressione sbilanciata sulla testa. Infine con apposito martello (possibilmente mazzuola in plastica) va ribattuta la spina finché arriva a filo con la testa: l'operazione è perfettamente riuscita quando la testa e la spina sono perfettamente in piano con la superficie del materiale isolante, non deve essere, quindi, né staccata né inserita in profondità. Ogni tassello va controllato provando manualmente il suo fissaggio sul supporto: qualora, a causa delle caratteristiche del supporto o a causa della non perfetta foratura, il tassello non risulti ben fermo nella sua sede va rimosso e sostituito con un altro tassello da collocare ad una distanza di sicurezza dal foro precedente. A temperature inferiori a 0°C va evitato il montaggio dei tasselli.

DATI TECNICI DI BASE

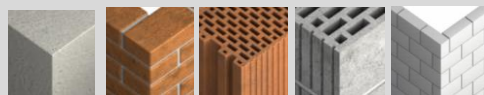
Tassello		Termofix 8M HAMMER
Dimensioni piatto di testa (Ø)	[mm]	60
Resistenza del piatto	[kN]	1,53
Rigidità del piatto	[kN/mm]	1
Trasmittanza termica puntuale χ	[W/K]	0,001



Certificato ETA 17/0592

VANTAGGI

Montaggio facile e veloce su tutti i tipi di supporto per categorie di materiali A, B, C, D, E



La ridotta profondità di ancoraggio di 25 mm diminuisce i tempi di perforazione

Chiodo in acciaio con spina prestampata altamente isolata, per minimizzare i ponti termici (valore 0,001 W/K)

Risparmio di tempo grazie all'inserimento a percussione.

Diametro della testa 60 mm, con possibilità di assemblaggio con dischi di maggiorazione per il fissaggio di materiali comprimibili

CONSERVAZIONE

Conservare all'asciutto non oltre i 12 mesi.



Tutte le info su www.premierpremiscelati.it

Tasselli a percussione preassemblati con spina in acciaio, per il fissaggio di pannelli isolanti nei sistemi di isolamento termico a cappotto (ETICS) PREMIERTERM su tutti i supporti (categoria A,B,C,D,E)

AVVERTENZE

Prodotto destinato ad uso professionale. Verificare prima dell'uso l'integrità della confezione e non utilizzare il prodotto non perfettamente confezionato. In particolare non usare prodotto che risulti essere stato schiacciato o sottoposto a trazione. Il cliente è tenuto a verificare che il prodotto sia idoneo per l'impiego previsto e ad accertarsi che il presente documento tecnico sia valido e non superato da successivi aggiornamenti. I documenti tecnici aggiornati sono reperibili dal sito www.premierpremiscelati.it.

CARATTERISTICHE DI PRODOTTO

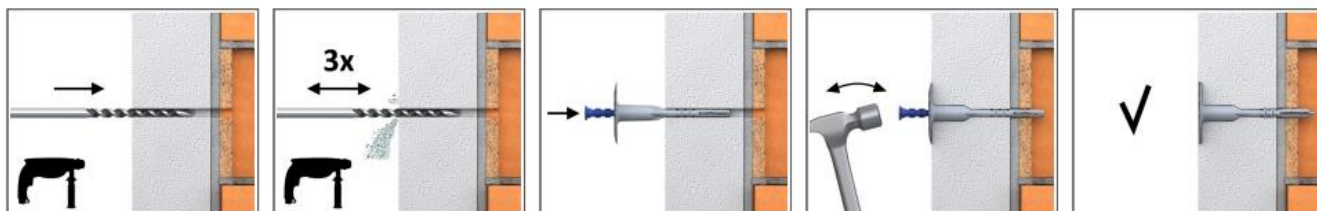
Nome: Termofix 8M HAMMER	Lunghezza (mm)	Diam. Punta (mm)	Spessore isolante nuovo edificio (mm)*	Spessore isolante edificio esistente (mm)**	Imballo Pezzi
8M HAMMER 95	95	8	60 (20)	40 (--)	200
8M HAMMER 115	115	8	80 (40)	60 (20)	200
8M HAMMER 135	135	8	100 (60)	80 (40)	200
8M HAMMER 155	155	8	120 (80)	100 (60)	200
8M HAMMER 175	175	8	140 (100)	120 (80)	200
8M HAMMER 195	195	8	160 (120)	140 (100)	200
8M HAMMER 215	215	8	180 (140)	160 (120)	100
8M HAMMER 235	235	8	200 (160)	180 (140)	100
8M HAMMER 255	255	8	220 (180)	200 (160)	100
8M HAMMER 275	275	8	240 (200)	220 (180)	100
8M HAMMER 295	295	8	260 (220)	240 (200)	100

* Si considera solo lo spessore del collante (10 mm). No intonaco.

** Si considera lo spessore del collante (10 mm) + spessore intonaco (20 mm).

() Tra parentesi dati relativi a supporti di categoria E

Installazione a filo pannello



Accessori



Premier Drive 8

Punta per foro Ø 8 mm per forature su blocchi in laterizio, usando la percussione, senza rovinare le camere. Attacco SDS.



Premier Termofix Rondella

Per maggiorazione diametro testa tassello. Diametro 90/110/140 mm.

