

# YW12

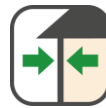


Finitura in polvere a base di calce idrata e inerti selezionati, idonea per la realizzazione di finiture al civile bianche all'interno. In esterno va protetta per ottenere idrorepellenza. Idonea per finitura in bioedilizia o restauro.

■ ALTAMENTE TRASPIRANTE ■ ELEVATA LAVORABILITA'



Applicazione



Utilizzo



Marcature e Certificazioni

Finiture in polvere bianche base calce idrata. Prodotto a base di calce idrata e inerti selezionati idonea per la realizzazione di finiture al civile bianche ideale per interni, in esterni va protetto per conferire caratteristiche di idrorepellenza con Premier Protettivo SF per mantenerne l'aspetto originale oppure tinteggiato con Chromopaint SP, Chromopaint SQ o Chromopaint Calce. Granulometria 0,6mm.

Conforme alla UNI EN 998-1. Marchio CE.

Data la sua particolare composizione risulta essere particolarmente traspirante e idoneo quindi per opere di rifinitura in bioedilizia o restauro.

## VANTAGGI & CARATTERISTICHE

- Finitura in polvere traspirante.
- Lavorabilità ottimale.
- Colore bianco.
- Leganti tradizionali.

## IMPIEGHI

- Finitura di intonaci interni ed esterni a base di cemento e calce.

## OPERAZIONI PRELIMINARI

I fondi devono essere stabili, resistenti e puliti; polvere e sporcizia dovranno essere rimossi. Le irregolarità devono essere eliminate ed eventuali buchi dovranno essere sigillati almeno 24 ore prima della posa della finitura. Eliminare la polvere ed umidificare sempre la superficie prima dell'applicazione della finitura. I fondi particolarmente assorbenti e tendenti ad un debole sfinamento, o a diverso grado di assorbimento, vanno adeguatamente trattati con **CONSOLIDANTE P1** fino ad ottenere un supporto valido per una buona adesione. Per le superfici particolarmente compatte ed irregolari, tipo calcestruzzo, si consiglia di applicare **Rinovo** al fine di rendere planare il fondo. Per fondi critici ed a scarsa adesione pretrattare sempre le superfici con il prodotto **PRIMER 48**.

## PREPARAZIONE E APPLICAZIONE

Si stende la finitura su fondi sempre umidi eseguendo due passaggi incrociati fra loro fino ad ottenere una superficie planare per uno spessore compreso fra 1 mm e massimo 3 mm.

*Finitura spugnata o frattazzata:* dopo 2-4 ore, in funzione degli assorbimenti e delle condizioni e temperature ambientali, si procede all'esecuzione di feltratura con frattazzo di spugna fino ad ottenere una superficie omogenea, bagnando con acqua ove occorra, per

raggiungere l'aspetto estetico desiderato. Prestare una particolare attenzione alle zone di sovrapposizione eseguendo una lavorazione molto accorta.

*Finitura liscia:* in ambienti interni, qualora si desiderasse un fondo liscio, integrare la superficie della finitura precedentemente applicata con **GRASSELLO DI CALCE NATURALE** su fondo non frattazzato e su superficie solida. Precedentemente si è descritta la posa su un fondo solido e maturo, ma è consuetudine eseguire l'applicazione delle finiture anche su fondi non ancora induriti secondo la metodologia del "fresco su fresco". Questa prassi è da considerarsi molto valida, in quanto facilita un miglior legame fra gli strati.

DATI CARATTERISTICI	
Granulometria massima	<0,6 mm
Campo granulometrico	0-0,6 mm
Acqua di impasto	~32%
Densità del prodotto in polvere	~1100 kg/m <sup>3</sup>
Densità del prodotto umido	~1700 kg/m <sup>3</sup>
Densità del prodotto indurito	~1350 kg/m <sup>3</sup>
Resistenza alla compressione a 28 gg	~2,0 N/mm <sup>2</sup>
Resistenza a flessione a 28 gg	~1 N/mm <sup>2</sup>
Assorbimento d'acqua per capillarità (Wc0)	>0,4 kg/(m <sup>2</sup> min <sup>0,5</sup> )
Permeabilità al vapore	μ ~8
Resa per mm di spessore	~1,3 kg/m <sup>2</sup>
Conducibilità termica	0,42 W/mK

## AVVERTENZE

**YW12** è destinato ad uso professionale. Il prodotto deve essere impastato con trapano rispettando la percentuale di acqua prevista senza aggiungere sostanze estranee. Eseguire l'impasto evitando la formazione di grumi. Applicare su fondi solidi e non polverosi evitando l'esposizione all'azione del vento ed eseguendo le lavorazioni a temperature ambientali non inferiori a +5 °C. La finitura può essere eseguita secondo la metodologia del "fresco su fresco" oppure su fondo perfettamente indurito. Non apportare la finitura su superfici precedentemente lisciate ed indurite. Proteggere il lavoro dal gelo. L'indurimento del prodotto è basato sulla presa idraulica, che a basse temperature viene ritardata con conseguente indurimento anomalo. Non applicare su fondi gelati.

**Il cliente è tenuto a verificare che il prodotto sia idoneo per l'impiego previsto e ad accertarsi che il presente documento tecnico sia valido e non superato da successivi aggiornamenti. I documenti tecnici sono reperibili dal sito [www.premierpremiscelati.it](http://www.premierpremiscelati.it)**

CONFEZIONAMENTO E FORNITURA	CONSERVAZIONE
Sacco da 25kg - Bancale	<b>YW12</b> va conservato proteggendolo dall'umidità ed impiegato entro 6 mesi dalla data di confezionamento

## VOCE DI CAPITOLATO

Esecuzione di finitura minerale con malta premiscelata in polvere PREMIER YW 12 composta da calce idrata ed inerti selezionati in curva granulometrica da 0 a 0,6 mm. Il prodotto risulta essere particolarmente traspirante e quindi idoneo per opere di rifinitura in bioedilizia e nel restauro. Di colore bianco naturale, avente resistenza alla compressione di 1,0 N/mm<sup>2</sup> a 28 gg. Massa volumica del prodotto indurito pari a 1250 kg/m<sup>3</sup>.

Resistenza alla diffusione del vapore μ ~ 8. Conforme alla norma europea UNI EN 998-1. MARCHIO CE.