



TERMOFIX ED8



Tasselli universali ad avvitamento telescopici preassemblati con vite in acciaio e testa isolata, ideati per il fissaggio ad incasso di lastre isolanti in EPS nei sistemi di isolamento a cappotto su supporti di categoria A, B, C, D, E. Avvitamento e incasso avvengono in un'unica operazione. Torx 40. Compresi di dischetti di copertura diametro 62 mm in EPS bianco o grigio.

■ TASSELLO AD AVVITAMENTO ■ A INCASSO ■ PER EPS



Applicazione



Utilizzo

Tasselli ad avvitamento pre-assemblati con vite in acciaio e testa isolata ideati per fissaggio di lastre isolanti nei sistemi di isolamento a cappotto in EPS per supporti di categoria A, B, C, D, E. Studiati per eseguire in un'unica operazione l'avvitamento e l'incasso grazie al profilo della testa ed il gambo telescopico. Ideati per spessori di isolamento da 80 a 340mm: la lunghezza del tassello va individuata seguendo la tabella di seguito riportata. Il diametro della testa è di 60 mm, per l'avvitamento si usi la chiave torx 40.

Forniti in confezioni da 100pz con dischetti di copertura diametro 62mm in EPS bianco o grigio secondo richiesta.

OPERAZIONI PRELIMINARI

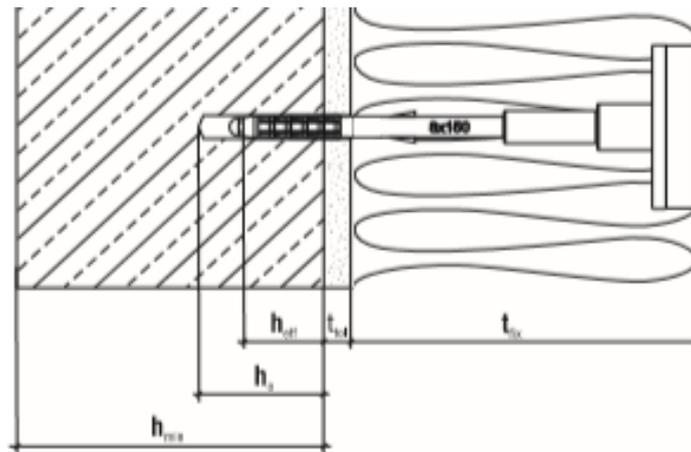
La lunghezza del tassello deve essere adeguata allo spessore della lastra del materiale isolante e va scelta in modo tale da garantire una profondità di ancoraggio nel materiale solido della parete h_{eff} di almeno 35 mm (55mm con calcestruzzo aerato), senza tener conto di eventuali strati di vecchio intonaco o di strati intermedi non portanti. Il foro per il tassello deve essere di diametro pari a 8mm e tale da poter far entrare il tassello senza eccessiva forzatura: fori troppo corti pregiudicano le condizioni di inserimento del tassello e della spina, eventuali forzature portano al danneggiamento del tassello stesso: eseguire il foro con 10mm oltre la profondità di ancoraggio: $h_0 = h_{eff} + 10mm$.

VANTAGGI & CARATTERISTICHE

- Esecuzione perfetta dell'incasso del tassello: si elimina l'effetto condensa.
- Rapidità di esecuzione grazie all'unica operazione di avvitamento e incasso.
- Dischi di copertura forniti nella stessa confezione dei tasselli preassemblati.
- Spina realizzata in acciaio al carbonio con testa preisolata.
- Ridotta conducibilità della testa della vite: 0.002W/K.
- Diametro della testa 60 mm secondo.
- ETAG 014.
- Risparmio di tempo grazie al profilo di avvitamento veloce della vite.
- Fissaggio sicuro su ogni tipo di supporto.

IMPIEGHI

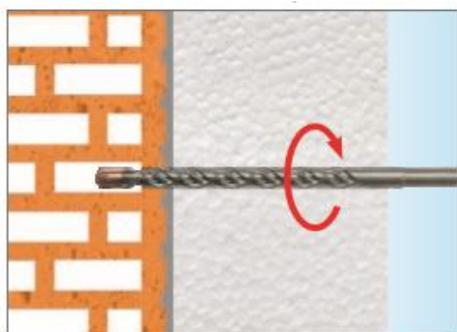
- Idoneo per fissaggio di pannelli isolanti in polistirene (EPS), lana minerale (MWR), poliuretano (PIR), in sughero e lana di legno nei sistemi di isolamento termico a cappotto (ETICS) PremierTerm.



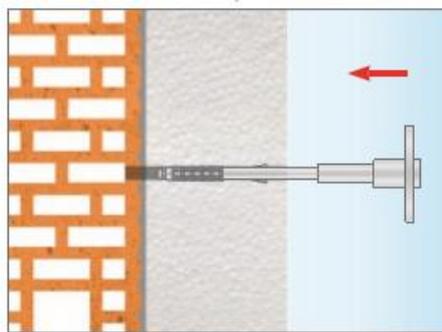
Lunghezza tassello (mm)	Spessore pannello in EPS t_{fix} (mm)		
	Nuovo edificio		Edificio esistente
	Strato collante t_{tot} 10 mm		Strato collante t_{tot} 10 mm + 20 mm vecchio intonaco
	Cat. ABCD	Cat. E	Cat. ABCD
150	150	8	100
170	170	8	100
190	190	8	100
210	210	8	100
230	230	8	100
250	250	8	100
270	270	8	100
290	290	8	100
310	310	8	100
330	330	8	100

PREPARAZIONE E APPLICAZIONE

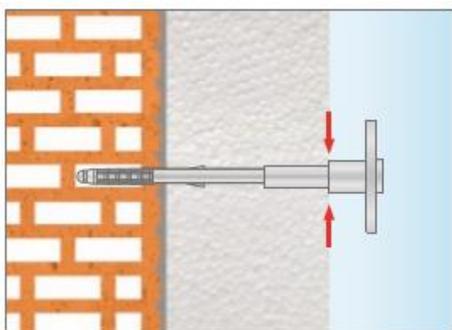
Il montaggio dei tasselli prevede prima di tutto l'esecuzione della foratura sulla lastra di materiale isolante e sul supporto con adeguato trapano solo ed esclusivamente ad avvenuto indurimento del collante. Nell'operazione di foratura normalmente nel caso di mattoni forati non serve inserire la percussione, si deve sempre comunque usare una punta di lunghezza adeguata con punta in metallo duro con diametro di 8 mm. Il foro va eseguito perpendicolarmente alla superficie dell'elemento costruttivo portante e deve essere sempre ca. 10 mm più profondo della profondità di ancoraggio richiesta dal tassello. In caso di esecuzione di fori in calcestruzzo o in mattoni pieni è importante pulire ripetutamente il foro con un soffio d'aria per eliminare completamente i residui di materiale derivanti dalla foratura. Successivamente il tassello va inserito nel foro fino a quando la testa non aderisce completamente al materiale isolante: non esercitare mai pressione sbilanciata sulla testa. Infine, con apposito avvitatore dotato di chiave Torx 40 avvitare senza forzare la penetrazione della testa nel pannello isolante: l'operazione è perfettamente riuscita quando la testa la giusta profondità di incasso. Questa operazione è facilmente controllabile attraverso l'utilizzo dell'utensile per l'avvitamento sotto illustrato e idonea lunghezza della chiave torx. Qualora, a causa delle caratteristiche del supporto, in fase di avvitamento il tassello non dia sufficienti garanzie di tenuta non provocando l'incasso della testa, va rimosso e sostituito con un altro tassello da collocare ad una distanza di sicurezza dal foro precedente. A temperature inferiori a 0°C va evitato il montaggio dei tasselli.



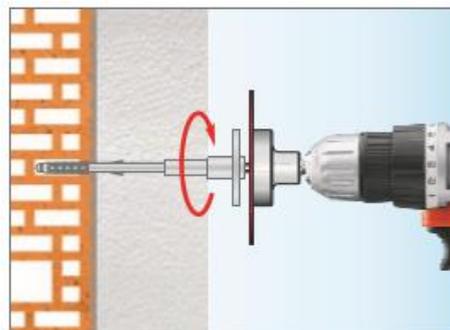
A Foratura e pulizia



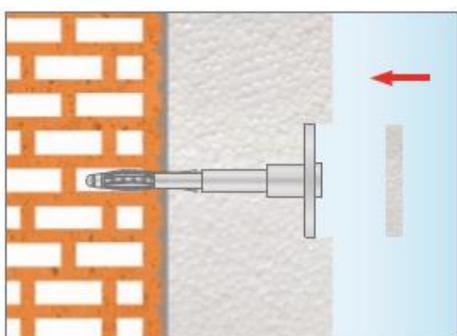
B Inserimento del tassello



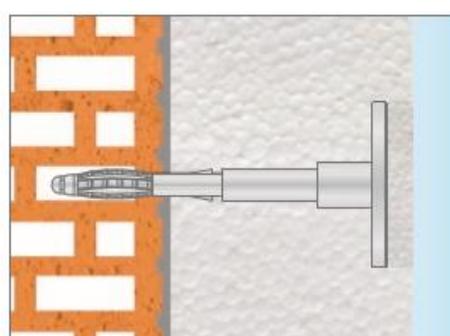
C Controllo della profondità di inserimento



D Avvitamento



E Inserimento disco copriforo



F Sezione finale esecuzione tassellatura

	Lunghezza (mm)	Diam. punta (mm)	Max. spessore fissaggio (mm)*	Imballo pezzi
TERMOFIX ED8 150	150	8	80/--*	100
TERMOFIX ED8 170	170	8	100/80*	100

TERMOFIX ED8 190	190	8	120/100*	100
TERMOFIX ED8 210	210	8	140/160*	100
TERMOFIX ED8 230	230	8	160/140*	100
TERMOFIX ED8 250	250	8	180/160*	100
TERMOFIX ED8 270	270	8	200/180*	100
TERMOFIX ED8 290	290	8	220/200*	100
TERMOFIX ED8 310	310	8	240/220*	100
TERMOFIX ED8 330	330	8	260/240*	100

Spessore collante 10mm | profondità foro 45/65* | profondità ancoraggio 35/55*

* Per supporti di categoria E (calcestruzzo aerato)

RESISTENZA ALLA TRAZIONE			
ETAG 014 Categoria	Supporto	Densità (kg/dm ³)	Pull-out (Mpa)
A	Calcestruzzo C12/15	≥1.8	1.20
A	Calcestruzzo C16/20	≥2.30	1.50
B	Mattoni pieni in cotto	≥2.00	1.50
B	Mattoni pieni in calcio silicato	≥2.00	1.50
C	Blocchi forati in calcio silicato	≥1.60	1.50
C	Mattoni forati in cotto	≥1.20	1.50
C	Blocchi forati in cls alleggerito	≥0,80	1.50
D	Blocchi in cls alleggerito	≥1.05	0.90
E	Calcestruzzo aerato AAC2	≥0.35	0.60
E	Calcestruzzo aerato AAC7	≥0.65	1.20

AVVERTENZE

TERMOFIX ED8 è destinato ad uso professionale. Verificare prima dell'uso l'integrità della confezione e non utilizzare il prodotto non perfettamente confezionato. In particolare, non usare prodotto che risulti essere stato schiacciato o sottoposto a trazione.

Il cliente è tenuto a verificare che il prodotto sia idoneo per l'impiego previsto e ad accertarsi che il presente documento tecnico sia valido e non superato da successivi aggiornamenti. I documenti tecnici sono reperibili dal sito www.premierpremiscelati.it

CONFEZIONAMENTO E FORNITURA	CONSERVAZIONE
Scatola (lunghezza da 150 a 330 mm)	TERMOFIX ED8 va conservato proteggendolo dall'umidità ed impiegato entro 12 mesi dalla data di confezionamento