



TERMOANIDRO



Massetto autolivellante a base di pura anidrite, aggregati calcarei selezionati e additivi atti a migliorare le prestazioni del prodotto. Ideale per realizzare massetti su sistemi radianti a pavimento anche su ampie superfici. $\lambda=1,8$ W/mK.

■ A BASE DI ANIDRITI ■ CA-C25-F5 ■ ASSENZA DI RITIRI



Applicazione



Utilizzo

UNI EN
13813

Marcature e Certificazioni

Termoanidro è un massetto premiscelato autolivellante a base di anidrite, aggregati calcarei selezionati ed additivi atti a migliorare le prestazioni del prodotto.

TERMOANIDRO è particolarmente indicato per sistemi con riscaldamento a pavimento grazie all'elevata conducibilità termica.

Prodotto formulato in linea con le principali norme di posa (UNI 11493-1, UNI 11371, UNI 11322, UNI 11515-1, UNI 10966 ed altre).

Conforme alla norma europea EN 13813 CA-C25-F5

Prodotto CAM (Criteri Minimi Ambientali)

OPERAZIONI PRELIMINARI

Il sottofondo deve essere meccanicamente resistente, omogeneo, planare e pulito. Fissare lungo le pareti e i pilastri le bandelle di dilatazione perimetrali aventi uno spessore di circa 7-10mm, assicurandosi di superare lo spessore massimo previsto in fase di posa. Stendere accuratamente una barriera al vapore sul supporto e sovrapporre i fogli per almeno 25 cm in direzione della posa. Fare rimontare il foglio sulle pareti per un'altezza superiore di almeno 10cm allo spessore massimo da realizzare. Con impianto radiante avere cura che tutti i pannelli siano ben accostati l'uno all'altro e spinti contro la banda perimetrale. Accertarsi che tutti i tubi siano perfettamente ancorati al pannello. Predisporre gli indicatori di livello utilizzando apparecchiature idonee.

PREPARAZIONE E APPLICAZIONE

VANTAGGI & CARATTERISTICHE

- Facilità di applicazione associata alla possibilità di minimizzare il numero dei giunti di dilatazione. A seconda della geometria in pianta del locale si può arrivare anche a 300mq.
- Non necessita rete di armatura.
- Prodotto che grazie alla natura del legante risulta essere biocompatibile a basso impatto ambientale.
- Ottima conducibilità termica per una minima inerzia al riscaldamento.

IMPIEGHI

- Idoneo per la realizzazione di massetti interni di diversi tipi, da collaborante a galleggiante. Particolarmente indicato per la realizzazione di massetti su sistemi di riscaldamento a pavimento in virtù della stabilità dimensionale e dell'ottima conducibilità termica che deriva dal legante impiegato.
- Idoneo per sistemi di riscaldamento a pavimento con inserimento della tubazione a massetto indurito tramite apposita macchina fresatrice.

Termoanidro è pronto all'uso con la semplice aggiunta di cia. Il 16% d'acqua ed accurata miscelazione fino ad ottenere un impasto omogeneo, privo di grumi e con consistenza fluida-liquida. Eseguire un controllo reologico (spandimento) tramite stampo troncoconico (altezza: $60\pm 0,5$ mm - diametro interno alla base: $100\pm 0,5$ e $70\pm 0,5$ mm alla sommità) fino all'ottenimento di diametri compressi tra 23 e 25cm. Il prodotto non deve presentare essudazione o fenomeni di segregazione. Stendere uniformemente il prodotto per uno spessore non inferiore a 30mm. In caso di posa su pannello radiante vanno considerati 30mm sul punto più alto dell'impianto stesso (tubo o fungo). Durante il getto tenere monitorati gli spessori. In seguito al getto battere il prodotto con barra livellatrice per favorire l'eliminazione delle bolle e l'omogeneità della superficie. Eseguire almeno due passaggi incrociati. Un terzo passaggio superficiale è necessario per eliminare tutte le eventuali irregolarità ed ottenere una superficie perfettamente planare. Ad indurimento avvenuto procedere con attenta pulizia della superficie. I giunti dipendono anche dal tipo di rivestimento che si va ad applicare. In caso di pavimenti flessibili tipo legno, gomma, linoleum, resina e pietra naturale o ceramica fugata, si possono evitare giunti di dilatazione fino a 200-300mq a seconda della regolarità della superficie del locale. In caso di pavimenti rigidi o non fugati, si consiglia di isolare i singoli ambienti. A seguito del collaudo termico, e dopo aver eseguito opportune verifiche di umidità residua con igrometro a carburo, si può procedere con i rivestimenti rispettando i valori sotto riportati:

	Pannello radiante	Caldana flottante
Parquet, moquette, vinilici, linoleum, gomma	$\leq 0,3\%$	$\leq 0,5\%$
Ceramica e pietra naturale (non da levigare in opera)	$\leq 0,3\%$	$\leq 0,5\%$

Nel caso di incollaggio di ceramiche con collanti cementizi si consiglia la preventiva applicazione del **Primer MA**, non prima di 6h e non oltre 24h dopo l'applicazione del **TERMOANIDRO**. L'applicazione del primer prevede il controllo dell'umidità e il rispetto delle soglie sopra riportate.

In caso di sistemi di riscaldamento con inserimento della tubazione a massetto indurito si consiglia di attendere da 14 a 21 giorni prima della fresatura.

DATI CARATTERISTICI	
Marcatura CE	EN 13813 CA-C25-F5
Aspetto	Polvere di colore bianco
Temperatura di applicazione °C	+5 a +30 °C
pH in soluzione acquosa	12
Acqua di impasto	~16%
Tempo di lavorabilità	30-45 min
Pedonabilità	48 ore ca.
Tempo di maturazione	7-10 gg. per cm di spessore in relazione alle condizioni ambientali di cantiere
Massa volumica dell'impasto	~2000 kg/m ³ ca.
Resistenza alla compressione	≥ 25 N/mm ²
Resistenza alla flessione	≥ 5 N/mm ²
Conducibilità termica	2,04 W/mK*
Reazione al fuoco	A1f1
Spessore minimo	30 mm sopra tubo o fungo
Giunti di dilatazione	Max 300 m ²
Resa	~17,5 kg/m ² per cm di spessore

* Valore reale e certificato (rapporto di prova N. 380131) alle condizioni 'LA' senza considerare fattore di incremento per contenuto umidità residua

AVVERTENZE

Termoanidro è destinato ad uso professionale. Verificare prima dell'uso l'integrità della confezione e non utilizzare il prodotto con presenza di grumi. Non rimescolare il prodotto aggiungendo acqua una volta che ha iniziato la presa. Non miscelare **Termoanidro** con altri prodotti. Eventuali piccole variazioni cromatiche non danneggiano in alcun modo le prestazioni tecniche finali del prodotto. Per ambienti aventi geometrie particolari è sempre bene confrontarsi con il progettista o il ns. consulente. In caso di interruzioni delle lavorazioni, raccordare con rete metallica le sezioni di massetto precedente e successiva. Eseguire la distribuzione del massetto determinando uno spessore costante in quanto spessori irregolari possono ridurne le prestazioni caratteristiche. Proteggere le lavorazioni da eventi meteorici che ne potrebbero causare degrado (piogge battenti, gelo, ecc). Chiudere tutte le aperture per le prime 48h per evitare una rapida essiccazione del prodotto. Nei periodi invernali per favorire la maturazione iniziale e lo sviluppo delle prestazioni è necessario una moderata e adeguata ventilazione in seguito alla chiusura delle prime 48h. I tempi di maturazione possono cambiare in funzione delle condizioni ambientali. Le caratteristiche del prodotto sopra elencate rispondono a condizioni ambientali standard (20-30°C e 65% U.R.).

Il cliente è tenuto a verificare che il prodotto sia idoneo per l'impiego previsto e ad accertarsi che il presente documento tecnico sia valido e non superato da successivi aggiornamenti. I documenti tecnici sono reperibili dal sito www.premierpremiscelati.it

CONFEZIONAMENTO E FORNITURA	CONSERVAZIONE
Sacco da 25kg - Bancale	Termoanidro va conservato proteggendolo dall'umidità ed impiegato entro 12 mesi dalla data di confezionamento

VOCE DI CAPITOLATO

Esecuzione di massetto autolivellante premiscelato ad elevata conducibilità termica, tipo PREMIER TERMOANIDRO di Unicalce Spa, a base di pura anidrite naturale, aggregati calcarei selezionati ed additivi atti a migliorarne le prestazioni. Prodotto idoneo per la formazione di massetti a basso spessore ed ideale su sistemi di riscaldamento - raffrescamento a pavimento in ambienti interni. Applicare il prodotto a consistenza fluido-liquida da verificare in cantiere con prova di spandimento con troncocono. Il prodotto sarà impastato mediante specifico macchinario per getto fluido-liquido, portato a piano finito con piedini di livello, staggiato con barra livellatrice e realizzato:

SU IMPIANTO DI RISCALDAMENTO A PAVIMENTO: spessore minimo 30 mm sopra al fungo/tubo;

GALLEGGIANTE SU SOTTOFONDO RIGIDO: spessore minimo 30 mm, previa preparazione del supporto mediante stesura di barriera al vapore e posizionamento di bandella perimetrale comprimibile lungo le pareti ed i pilastri;

GALLEGGIANTE SU SOTTOFONDO DEFORMABILE: spessore minimo 40 mm, previa stesura di una barriera al vapore se il sottofondo deformabile risulterà minimamente assorbente e posizionamento di bandella perimetrale comprimibile lungo le pareti ed i pilastri.

Conforme alla norma EN 13813: classe CA-C25-F5. Resistenza a compressione a 28 gg. = 25 N/mm². Massa volumica del prodotto impastato: 2000 kg/m³. Conducibilità termica: 1,59 W/mK.