



PREMIERTERM P030 ECO



Lastre in polistirene espanso sinterizzato additivato con grafite ricavate da blocco, per sistemi di isolamento termico secondo ETAG 004 a norma UNI EN 13163. Conducibilità $\lambda=0,030$ W/mK. Soddisfa i requisiti D.M. 23/06/2022 (C.A.M.).

■ $\lambda=0,030$ W/mK ■ RESISTENZA A TRAZIONE $TR \geq 100$ Kpa



Applicazione



Utilizzo

UNI EN
13163

Marcature e Certificazioni

Pannelli di isolamento per sistemi a cappotto. Lastre tagliate da blocco in polistirene espanso additivato di grafite per sistemi di isolamento termico secondo ETAG 004 a norma UNI EN 13163. Conducibilità $\lambda=0,030$ W/mK. Resistenza a trazione $TR \geq 100$ Kpa.

Il prodotto è idoneo sia per nuovi edifici che per operazioni di riqualificazione termica di edifici esistenti. Prodotto di Euroclasse E.

Prodotto realizzato con oltre il 15% di materiale proveniente da riciclo in conformità ai requisiti del D.M. 23/06/2022 Criteri Ambientali Minimi (C.A.M.) del Ministero della Transizione Ecologica.

OPERAZIONI PRELIMINARI

Il supporto deve essere asciutto, consistente privo di elementi estranei (ad es. polvere, muffe, efflorescenze). Rimuovere quindi possibili film di materiale che potrebbe creare pellicole come ad es. olio disarmante. Superfici friabili o con tendenza allo sfarinamento vanno consolidate con il fissativo **Premier P1** oppure vanno rimosse. La muratura della parete esterna deve essere asciutta e non deve essere soggetta a fenomeni di risalita dell'umidità: in caso contrario prevedere l'inserimento di opportuna barriera orizzontale di impermeabilizzazione. Il supporto deve presentare una resistenza allo strappo pari almeno a $0,25$ N/mm².

PREPARAZIONE E APPLICAZIONE

Incollaggio delle lastre: il collante va applicato manualmente o a macchina sui pannelli isolanti con metodo a punti e strisce oppure stendendolo su tutta la superficie con apposita spatola dentata. Per garantire una superficie di incollaggio del 40% si deve applicare al bordo del pannello una striscia perimetrale larga ca. 5 cm ed al centro tre punti di ca. 15 cm di diametro. L'altezza del collante va adeguato al grado di irregolarità del supporto. Le lastre vanno posate a giunti strettamente accostati e sfalsati. La sfalsatura deve essere di almeno 20 cm. Per effettuare tagli a misura ci si deve dotare di appositi strumenti di taglio a filo caldo per lastre in EPS. Bisogna fare attenzione a che

VANTAGGI & CARATTERISTICHE

- Massimo isolamento termico.
- Basso peso specifico.
- Ottima lavorabilità.
- Esente da CFC.

IMPIEGHI

- Realizzazione di interventi di isolamento perimetrale esterno di edifici civili ed industriali come componente nei sistemi di isolamento Premierterm.

non si formino giunti incrociati e che i giunti di testa e di appoggio siano perfettamente chiusi e che non vi siano cavità o irregolarità di planarità nella superficie. Alla posa della prima fila di pannelli bisogna fare attenzione ad evitare che i giunti sia verticali che orizzontali delle lastre coincidano con gli angoli di porte o finestre. I raccordi ad elementi costruttivi con coefficienti di dilatazione diversi vanno realizzati con idonei profili di raccordo o frapponendo il nastro di guarnizione ad espansione in modo da garantire l'impermeabilizzazione del materiale isolante. Eventuali buchi o giunti aperti tra i pannelli vanno riempiti esclusivamente con strisce del medesimo materiale isolante: mai usare allo scopo il collante. I giunti di dilatazione esistenti nella struttura dell'edificio devono essere ripresi nel sistema di isolamento termico con appositi profili per giunti di dilatazione. I caratteristici tagli di detensionamento lo rendono praticamente insensibile agli effetti di deformazione dovuti all'irraggiamento solare. Va comunque protetto in caso di irraggiamento solare perpendicolare alla superficie per evitare accumulo di calore. Solo dopo aver atteso il tempo necessario per l'essiccamento del collante pari a ca. 48 ore si può iniziare a sottoporre la facciata a sollecitazioni meccaniche con opere di levigatura o di tassellatura.

PRESTAZIONI	Norma di prova	Valore
Conducibilità termica dichiarata λ_D	EN 12667	0,030 W/mK
Resistenza termica dichiarata R_D		
Spessore mm 40		1.30 m ² K/W
Spessore mm 60		2.00 m ² K/W
Spessore mm 80		2.65 m ² K/W
Spessore mm 100		3.30 m ² K/W
Spessore mm 120*		4.00 m ² K/W
Lunghezza L2	EN 822	± 2 mm
Larghezza W2	EN 822	± 2 mm
Spessore T1	EN 823	± 1 mm
Ortogonalità S1	EN 824	± 1/1000 mm
Planarità P3	EN 825	± 3 mm
Reazione al fuoco Euroclasse	EN 13501-1	E
Calore Specifico	EN 10456	1450 J/kg·K
Resistenza a flessione BS	EN 12089	≥100 kPa
Resistenza a trazione TR	EN 1607	≥100 kPa
Stabilità dimensionale DS(N)	EN 1603	± 2 %
Assorbimento acqua per immersione WL(T)	EN 12087	≤5 %
Resistenza diffusione vapore μ	EN 12086	20-40
Temperatura limite di utilizzo	-	≤ 75°C
Quantità di riciclato	D.M. 23/06/22	≥15 %

* Spessori disponibili come da listino Premier sino a 200 mm. Oltre 200 mm su richiesta.

AVVERTENZE

PREMIERTERM P030 ECO è destinato ad uso professionale. Verificare prima dell'uso l'integrità della confezione e non utilizzare il prodotto non perfettamente confezionato: in particolare per questo tipo di lastre a ridotta conducibilità termica l'imballo è appositamente realizzato per contrastare l'assorbimento dei raggi UV da parte delle lastre stesse. Durante la fase di applicazione e di essiccamento la temperatura dell'ambiente circostante e del supporto non deve scendere al di sotto di +5°C. Proteggere le lastre da umidità o polvere, evitare periodi prolungati tra l'incollaggio e la rasatura delle lastre. Prima dell'uso mantenere le lastre nell'imballo a pacco o a bancale. Proteggere dai raggi UV.

Il cliente è tenuto a verificare che il prodotto sia idoneo per l'impiego previsto e ad accertarsi che il presente documento tecnico sia valido e non superato da successivi aggiornamenti. I documenti tecnici sono reperibili dal sito www.premierpremiscelati.it

CONFEZIONAMENTO E FORNITURA	CONSERVAZIONE
Lastre 1000x500 mm - Bancale	PREMIERTERM P030 ECO va conservato proteggendolo dall'umidità ed impiegato entro 12 mesi dalla data di confezionamento