

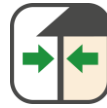
MATRIX GS IN-LOCK

Tassello in polipropilene rinforzato con fibra di vetro, utilizzato per l'inghisaggio di fiocchi in acciaio galvanizzato nei rinforzi strutturali mediante iniezioni di miscele leganti.

■ PER ANCORAGGIO DI FIOCCHI MATRIX GS FIX



Applicazione



Utilizzo

Tassello in polipropilene rinforzato con fibra di vetro utilizzato per l'inghisaggio di fiocchi in acciaio galvanizzato nei rinforzi strutturali mediante iniezioni di miscele leganti.

L'elemento di fissaggio consiste in un tassello di forma cilindrica che termina con una flangia forata nel centro, assicurando rapidità e facilità d'installazione. La realizzazione in polipropilene caricato con fibra di vetro garantisce una notevole resistenza all'urto e all'erosione, un'ottima durabilità e un'elevata resistenza termica.

MATRIX GS IN-LOCK consente rapidità e facilità di ancoraggio di fiocchi in acciaio galvanizzato Premier GS FIX in abbinamento a sistemi di placcaggio fibro-rinforzato a basso spessore con reti in fibra di vetro a.r., basalto-acciaio o tessuti in acciaio galvanizzato per il rinforzo di strutture murarie in pietra, laterizio o tufo.

VANTAGGI & CARATTERISTICHE

- Accessorio di applicazione efficace, rapido e di facile posa in opera per l'inghisaggio di connettori in fiocco di acciaio.

IMPIEGHI

- Inghisaggio connessioni in sistemi FRCM con reti o tessuti strutturali.
- Ancoraggi meccanici mediante diatoni in acciaio galvanizzato.
- Stilatura armata di facciata in fiocchi di acciaio galvanizzato.

OPERAZIONI PRELIMINARI

Demolizione dell'intonaco esistente sino alla messa a nudo della superficie del supporto, con rimozione delle parti decoese o incoerenti, scarifica dei giunti di allettamento sigillatura e rincocciatura delle eventuali lesioni presenti.

Pulizia della superficie e ricostruzione di porzioni mancanti o particolarmente danneggiate, in modo da ripristinare la continuità strutturale.

Regolarizzazione della superficie con malte della linea **CALCESTRUTTURA IM**, qualora necessaria. Lavaggio e bagnatura della superficie fino a saturazione.

PREPARAZIONE E APPLICAZIONE

Su supporto saturo di acqua a superficie asciutta, applicazione di un primo strato di rinzafo di spessore medio pari a 5 mm utilizzando la malta a base di calce idraulica naturale NHL 3,5 **CALCESTRUTTURA FINO**.

Posa in opera della rete **MATRIX BA 300 (MATRIX BA 500 o AR 300)**, o del tessuto in acciaio galvanizzato **MATRIX GS NET** annegandolo parzialmente nella malta fresca del rinzafo.

Garantire una lunghezza di sovrapposizione delle fasce per almeno 20 cm al fine di garantire il trasferimento delle sollecitazioni meccaniche.

Esecuzione di perfori (diam. 26 mm) in numero non inferiore a 4/mq (o uno al metro lineare in caso di tessuto **MATRIX GS NET**), passanti per intervento su entrambe le facce, o per una profondità di 2/3 della muratura per applicazione su una sola faccia, da realizzare preferibilmente con utensili a rotazione. Nel caso di inghisaggi su tessuto **MATRIX GS NET**, avere cura di allargare i trefoli per fare posto alla punta del trapano, evitando di danneggiare il tessuto in acciaio.

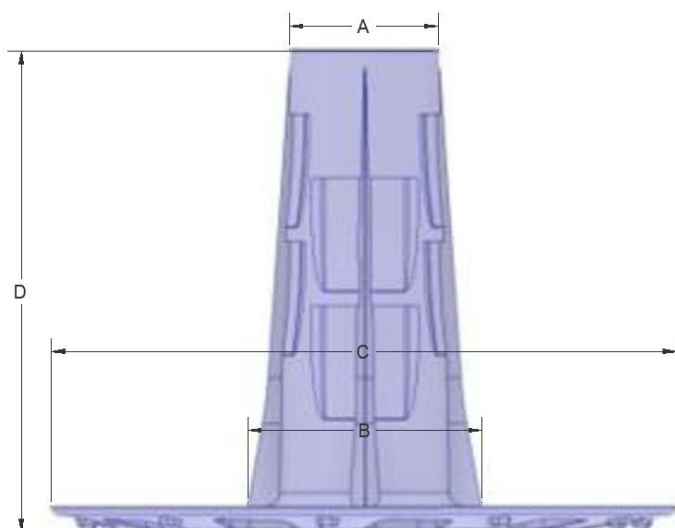
Pulizia del foro ed inserimento di connettori diatonali a fiocco in fibra di acciaio ad altissima resistenza **PREMIER GS FIX** di lunghezza variabile in funzione dello spessore della muratura ed inghisare il foro con malta colabile a base calce **CALCESTRUTTURA MI** (in alternativa è possibile utilizzare un ancorante a matrice organica **SISMACAST VE**).

Per facilitare l'iniezione della miscela legante e rendere più agevole lo sfiocco del connettore, eseguire la posa in opera del tassello di iniezione **Matrix GS IN-LOCK** all'interno della rete di armatura. Al termine dell'iniezione in foro richiudere il foro centrale presente nella flangia circolare mediante l'apposito tappo di chiusura per evitare la fuoriuscita del materiale iniettato

Sul precedente strato ancora umido e non indurito, effettuare il ricoprimento con un secondo strato di malta a base calce **CALCESTRUTTURA FINO** a cazzuola o a macchina fino al raggiungimento degli spessori di rinforzo, pari a 10 mm.

DATI CARATTERISTICI

Ø minore iniettore (A)	20 mm
Ø maggiore iniettore (B)	32 mm
Ø disco (C)	86 mm
Lunghezza complessiva (D)	66 mm
Confezione	50 pz



AVVERTENZE

MATRIX GS IN-LOCK è destinato ad uso professionale. Verificare prima dell'uso l'integrità della confezione e non utilizzare il prodotto non perfettamente confezionato. In particolare, non usare prodotto che risulti essere stato schiacciato o sottoposto a trazione.

Il cliente è tenuto a verificare che il prodotto sia idoneo per l'impiego previsto e ad accertarsi che il presente documento tecnico sia valido e non superato da successivi aggiornamenti. I documenti tecnici sono reperibili dal sito www.premierpremiscelati.it

CONFEZIONAMENTO E FORNITURA	CONSERVAZIONE
Scatola	MATRIX GS IN-LOCK va conservato proteggendolo dall'umidità