

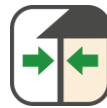
# CHROMOCOAT MARMORINO

Intonachino minerale traspirante in pasta a base di grassello di calce e inerti marmorei idoneo per la decorazione di pregio di interni ed esterni, per ottenere una finitura con effetto lamato o nuvolato morbido.

- GRASSELLO DI CALCE ■ EFFETTO LAMATO O NUVOLATO
- ALTA TRASPIRABILITA'



Applicazione



Utilizzo

UNI EN  
8682

Marcature e Certificazioni

Rivestimento minerale in pasta caratterizzato dalla formulazione a base di grassello di calce. ChromoCoat Marmorino è un rivestimento naturale che per sua natura offre eccellenti caratteristiche di traspirabilità e salubrità uniti all'effetto cromatico caratteristico delle finiture a calce. Permette di ottenere una finitura con effetto lamato o nuvolato morbido. Ideale per soluzioni abitative sia in bioedilizia che nel restauro conservativo oltre che negli interni di qualsiasi abitazione. Il prodotto può essere confezionato nelle tinte della collezione PremierChromie con tonalità più chiare. Eventuali colori forti devono essere valutati caso per caso. Può essere decorato successivamente con prodotti a base di calce o silicato di potassio.

Classificazione UNI 8682: RPAC-pigmentato-G3-rasato-R2-R3-S2-S3

## OPERAZIONI PRELIMINARI

Il supporto deve essere sempre solido e coerente in particolar modo se si desidera effettuare la lavorazione con effetto lamato: in questo caso è sempre bene andare ad applicare **CHROMOCOAT MARMORINO** direttamente sul supporto originale senza frapposizione di strati di finitura come malta fina bagnata. Nel caso il fondo sia irregolare va equalizzato con il rasante **RINOVO**.

Superfici nuove: pulire accuratamente la superficie da polvere sporco. Nel caso di supporti molto asciutti bagnare prima dell'applicazione.

Superfici esistenti: asportare eventuali pitture vecchie o intonaci non ancorati, eventuali pitture sintetiche presenti devono essere rimosse completamente. Pulire accuratamente la superficie dalla polvere e dallo sporco. Si consiglia di regolarizzare l'assorbimento del fondo con **Chromofill SP** o **Acqua di calce**. Se il fondo presenta situazioni molto disomogenee o è molto sfarinante, applicare una mano di fissativo consolidante a base di copolimero acrilico **Consolidante P1**, o etil silicato **Consolidante ES**.

## PREPARAZIONE E APPLICAZIONE

### VANTAGGI & CARATTERISTICHE

- Possibilità di creare molteplici effetti decorativi.
- Prodotto naturale.
- Elevata traspirabilità.
- Resistenza alle alghe, batteri e funghi.
- Facilità di applicazione.

### IMPIEGHI

- Interventi di finitura del supporto su pareti interne ed esterne. Il supporto può essere costituito da intonaci di natura minerale sia vecchi che nuovi.
- Particolarmente indicata in bioedilizia o in interventi di restauro conservativo.

La procedura di applicazione di **CHROMOCOAT MARMORINO** si differenzia a seconda che si voglia ottenere la finitura spugnata o la superficie lamata.

*Finitura spugnata:* normalmente applicare almeno due mani del prodotto ciascuna per uno spessore non superiore alla granulometria del granello, avendo cura di attendere l'avvenuta essiccazione tra una mano e l'altra. La seconda mano parzialmente essiccata può essere lavorata con frattazzo di spugna per conferire alla superficie un aspetto maggiormente rustico.

*Finitura lamata:* in questo caso è fondamentale partire da un fondo solido e che non dia luogo a sfogliature a causa della successiva lavorazione di lamatura. Si devono applicare almeno due mani del prodotto ciascuna per uno spessore non superiore alla granulometria del granello. Prestare particolare attenzione all'asciugatura del penultimo strato in quanto costituisce il fondo per la successiva lisciatura. L'effetto 'specchio patrio' con effetto marmorizzato si raggiunge lisciando la superficie dell'ultima mano applicata quando è appassita operando con spatola sottile in acciaio inox.

In entrambi i casi la resa può variare a seconda dell'assorbimento del supporto.

Nel caso di applicazione su pareti esposte con continuità all'azione dell'acqua battente o con scarsa esposizione al sole che non consentono quindi al prodotto steso di asciugare, si consiglia l'applicazione del **PROTETTIVO SF** in modo da preservare nel tempo la decorazione effettuata.

DATI CARATTERISTICI	
Granulometria	0,3 mm
Stato fisico	Pastoso
Aspetto finale	Opaco rustico o liscio translucido in funzione della lavorazione
Massa volumica	1600+/- 50g/l
Residuo secco in peso	70%
Viscosità	Pastoso
Temperatura di applicazione, °C	+5 a +30 °C
Umidità Relativa ambiente	Max 80%
Diluizione	Non necessaria, pronto all'uso
Resa effetto spugnato*	0,9 kg/m <sup>2</sup> per mm di spessore
Resa effetto lamato*	1kg/m <sup>2</sup> per mm di spessore
Essiccazione a 25°C e 65% U.R.	5-6 ore in superficie/ 24 ore in profondità

\* La resa varia in funzione dell'assorbimento del supporto

## AVVERTENZE

**CHROMOCOAT MARMORINO** è destinato ad uso professionale. Richiede etichettatura di pericolosità ai sensi delle direttive 67/548/CEE e 199/45/CE e successive modifiche e adeguamenti. Non mescolare mai **CHROMOCOAT CALCE** con altri materiali: diluire solo con acqua. Verificare prima dell'uso l'integrità della confezione e non utilizzare il prodotto con presenza di grumi. Data la natura del legante, costituito da calce idrata, si sconsiglia la messa in opera del prodotto in esterno nei periodi invernali in quanto teme in particolar modo il freddo. Inoltre, essendo il meccanismo di essiccazione strettamente legato all'umidità dell'aria, potrebbero essere necessari molti giorni prima che questo sia completato e, di conseguenza, eventuali piogge potrebbero danneggiare seriamente la superficie manifestando la formazione di macchie biancastre.

**Il cliente è tenuto a verificare che il prodotto sia idoneo per l'impiego previsto e ad accertarsi che il presente documento tecnico sia valido e non superato da successivi aggiornamenti. I documenti tecnici sono reperibili dal sito [www.premierpremiscelati.it](http://www.premierpremiscelati.it)**

CONFEZIONAMENTO E FORNITURA	CONSERVAZIONE
Tanica/secchio da 20kg - Bancale	<b>CHROMOCOAT MARMORINO</b> va conservato ad una temperatura compresa tra +5°C e 30°C ed impiegato entro 12 mesi dalla data di confezionamento