



ARMATURA R60



Rete in fibra di vetro alcali resistente idonea per l'armatura di rasanti e finiture. Idonea per sistemi di isolamento termico esterno Premierterm secondo ETAG 004 come pannelli in EPS, lana di roccia, lana di vetro, sughero, fibra di legno, pannelli PremierSilk ai silicati di calcio e rasature armate per ripristino facciate.

- RETE IN FIBRA DI VETRO ALCALI RESISTENTE
- PER RASATURA ARMATA SU PANNELLI







Applicazione Uti

Marcature e Certificazioni

Rete in fibra di vetro alcali resistente idonea per la rasatura su pannelli isolanti di sistemi di isolamento termico esterno secondo ETAG 004 e rasature armate per ripristino facciate. Grammatura 160g/mg.

Idonea per i pannelli in EPS, lana di roccia, lana di vetro, sughero, fibra di legno e silicati di calcio dei sistemi di isolamento termico esterno Premierterm.

OPERAZIONI PRELIMINARI

ARMATURA R60 deve essere usata con i prodotti Premier della linea **Premierterm** o con il rasante universale **RINOVO** nel caso di

VANTAGGI & CARATTERISTICHE

- Ottimo rapporto tra rigidezza e flessibilità nella fase di posa.
- Bassa percentuale di appretto.
- Resistente agli alcali.

IMPIEGHI

- Per rasature armate su pannelli della linea Premierterm e PremierSilk.
- Per rasature armate per ripristino facciate.

rifacimento di facciate. Il supporto deve essere asciutto, consistente privo di elementi estranei (ad es. polvere, muffe, efflorescenze). Rimuovere, quindi, possibili film di materiale che potrebbero creare pellicole come ad es. olio disarmante. Superfici friabili o con tendenza allo sfarinamento vanno consolidate con il fissativo **CONSOLIDANTE P1** oppure vanno rimosse. La muratura della parete esterna deve essere asciutta e non deve essere soggetta a fenomeni di risalita dell'umidità: in caso contrario prevedere l'inserimento di opportuna barriera orizzontale di impermeabilizzazione.

PREPARAZIONE E APPLICAZIONE

RASATURA DI PANNELLI ISOLANTI

Premier è un brand

di Unicalce S.p.A.

ARMATURA R60 deve essere inserita nell'ultimo terzo dello spessore della rasatura. Con RASATERM RB07 o RB14 è necessario applicare un primo strato di prodotto sul pannello pari a circa 3,0 mm e poi stendere verticalmente la rete avendo cura di sovrapporre il lato tra un bordo e l'altro per 100 mm come indicato dalla bordatura colorata. Successivamente, con una piccola pressione della spatola a bordi dritti, si fa penetrare superficialmente la rete nella rasatura. L'operazione di rasatura armata si chiude applicando un ulteriore strato di rasante per uno spessore di circa 1,5 mm.





Nel caso il rasante sia il **RASATERM RB21** è possibile effettuare l'operazione di rasatura armata in due passate come descritto precedentemente avendo cura di usare degli spessori leggermente maggiori: 3,5 mm circa per la prima rasatura del pannello e 2 mm per la rasatura finale a coprire, oppure eseguire l'operazione in mano unica avvalendosi di spatola dentata R12 avendo cura di realizzare uno strato da circa 5 mm su cui stendere la rete sempre curandone la sovrapposizione laterale e poi facendola inglobare nella rasatura mediante passaggio con la spatola R12 lato bordo dritto.

RASATURA ARMATA IN RIFACIMENTO FACCIATE

Anche per questa applicazione **ARMATURA R60** va inserita nell'ultimo terzo della rasatura. In questo caso il prodotto destinato a fare da matrice alla rete è il **RINOVO** e la rasatura armata può essere realizzata a una o due passate. Nel caso si proceda applicando due mani di **RINOVO** il primo strato deve avere uno spessore minimo di 2,5 mm ed il secondo di circa 1 mm. Nel caso si proceda sempre con spatola R12 a mano unica lo spessore della rasatura prima del passaggio per inglobare la rete nella matrice deve essere pari a circa 4,5 mm.

CARATTERISTICHE	UNITA' DI MISURA	VALORE NOMINALE	TOLLERANZE	NORMA DI PROVA
Peso tessuto greggio	g/mq	128	+/- 2,5%	
Peso tessuto apprettato	g/mq	160	+/- 2,5%	
Perdita di calcinazione	%	20	+/- 2,5%	
Allungamento alla rottura trama/ordito	%		3,8-2,7%	EN 13496
Carico di rottura a trazione ordito	N/5cm	2.200	+/- 5%	EN 13496
Carico di rottura a trazione trama	N/5cm	2.300	+/- 5%	EN 13496
Allungamento alla rottura trama/ordito dopo invecchiamento	%		2,5-2,0%	EN 13496
Carico di rottura a trazione ordito dopo invecchiamento	N/5cm	1.500	+/- 5%	EN 13496
Carico di rottura a trazione trama dopo invecchiamento	N/5cm	1.500	+/- 5%	EN 13496
Spessore medio tessuto apprettato	mm	0,52	+/- 5%	
Dimensione maglie	mm	5,6 x 6,2	+/- 5%	
Altezza rotolo	cm	100	+/- 1%	
Lunghezza rotolo standard	m	50	+/-0,1m	

AVVERTENZE

ARMATURA R60 è destinato ad uso professionale. Verificare prima dell'uso l'integrità della confezione e non utilizzare il prodotto non perfettamente confezionato. In particolare, non usare prodotto che risulti essere stato schiacciato o sottoposto a trazione.

Il cliente è tenuto a verificare che il prodotto sia idoneo per l'impiego previsto e ad accertarsi che il presente documento tecnico sia valido e non superato da successivi aggiornamenti. I documenti tecnici sono reperibili dal sito www.premierpremiscelati.it

CONFEZIONAMENTO E FORNITURA	CONSERVAZIONE		
Rotolo 100cm x 50cm - Bancale	ARMATURA R60 va conservato proteggendolo dall'umidità ed impiegato entro 12 mesi dalla data di confezionamento		