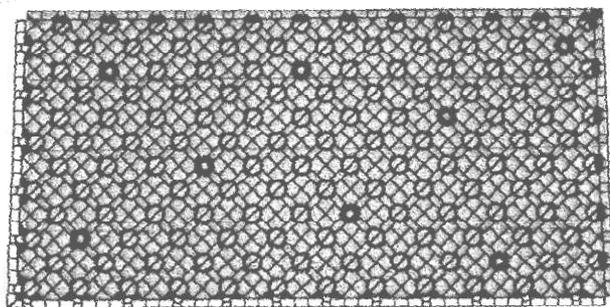


Lastre in EPS con certificazione EPD, accoppiate a griglia di armatura specifiche per sistema di isolamento a cappotto esterno PremierTerm Spiderex

Lastre termoisolanti in Polistirene Espanso Sinterizzato con certificazione EPD, con profilo esterno scanalato, accoppiate ad una griglia tridimensionale realizzata in materiale plastico riciclabile al 100%, specifiche per la realizzazione di interventi di isolamento termico perimetrale esterno ETICS con intonaci di sottofondo. Il sistema PremierTerm Spiderex include collanti, tasselli, intonaci, rasanti ed accessori e prevede la finitura sia con rivestimento minerale in pasta che con elementi decorativi in pietra ricostruita o listelli.

Questo particolare accoppiamento di lastra armata con rete tridimensionale porta-intonaco, conferisce al sistema particolari caratteristiche di robustezza e resistenza al fuoco. Prodotto realizzato con oltre il 10% di materiale proveniente da riciclo in conformità ai requisiti del D.M. 11/10/2017 Criteri Ambientali Minimi (C.A.M.) del Ministero dell'Ambiente.

Formato lastra: 112x56x30/220 cm



**spiderEX**   
IL SISTEMA CAPPOTTO SICURO



#### APPLICAZIONE

**Incollaggio delle lastre:** il collante va applicato manualmente o a macchina sui pannelli isolanti con metodo a punti e strisce oppure stendendolo su tutta la superficie con apposita spatola dentata. Per garantire una superficie di incollaggio del 40% si deve applicare sul bordo del pannello una striscia perimetrale larga ca. 5 cm ed una orizzontale al centro. L'altezza del collante va adeguato al grado di irregolarità del supporto. Le lastre vanno posate a giunti strettamente accostati e sfalsati. La sfalsatura deve essere di almeno 20 cm. Per effettuare tagli a misura ci si deve dotare di appositi strumenti di taglio a filo caldo per lastre in EPS. Bisogna fare attenzione a che non si formino giunti incrociati e che i giunti di testa e di appoggio siano perfettamente chiusi e che non vi siano cavità o irregolarità di planarità nella superficie. Alla posa della prima fila di pannelli bisogna fare attenzione ad evitare che i giunti sia verticali che orizzontali delle lastre coincidano con gli angoli di porte o finestre. I raccordi ad elementi costruttivi con coefficienti di dilatazione diversi vanno realizzati con idonei profili di raccordo o frapponendo il nastro di guarnizione ad espansione in modo da garantire l'impermeabilizzazione del materiale isolante. Eventuali buchi o giunti aperti tra i pannelli vanno riempiti esclusivamente con strisce del medesimo materiale isolante: mai usare allo scopo il collante. I giunti di dilatazione esistenti nella struttura dell'edificio devono essere ripresi nel sistema di isolamento termico con appositi profili per giunti di dilatazione. Va comunque protetto in caso di irraggiamento solare perpendicolare alla superficie per evitare accumulo di calore. Solo dopo aver atteso il tempo necessario per l'essiccamento del collante pari a ca. 48 ore si può iniziare a sottoporre la facciata a sollecitazioni meccaniche con opere di tassellatura.

#### VANTAGGI DEL SISTEMA

Ottimo isolamento termico.  
Elevata robustezza  
Elevata resistenza al fuoco  
Massa elevata (sfasamento).  
Praticità di esecuzione.

#### PREPARAZIONE DEL FONDO

Il supporto deve essere asciutto, consistente privo di elementi estranei (ad es. polvere, muffe, efflorescenze). Rimuovere quindi possibili film di materiale che potrebbe creare pellicole come ad es. olio disarmante. Superfici friabili o con tendenza allo sfarinamento vanno consolidate con il fissativo consolidante **Premier P1** oppure vanno rimosse. La muratura della parete esterna deve essere asciutta e non deve essere soggetta a fenomeni di risalita dell'umidità: in caso contrario prevedere l'inserimento di opportuna barriera orizzontale di impermeabilizzazione. Il supporto deve presentare una resistenza allo strappo pari almeno a 0,25 N/mm<sup>2</sup>.

#### IMPIEGHI

Realizzazione di interventi di isolamento perimetrale esterno di edifici civili ed industriali come componente nei sistemi di isolamento Premierterm.

#### CONSERVAZIONE

Conservare all'asciutto non oltre i 12 mesi.



Lastre in EPS con certificazione EPD, accoppiate a griglia di armatura specifiche per sistema di isolamento a cappotto esterno PremierTerm Spiderex

**CARATTERISTICHE PRESTAZIONALI DELLA LASTRA IN EPS**

Caratteristiche	Unità di misura	Simbolo	Valore	Norma di riferimento
Conducibilità termica dichiarata a 10°C	W/(mK)	$\lambda_D$	0,035	EN 12667
Resistenza termica	(m <sup>2</sup> K)/W	$R_D$		EN 12667
Spessore 30 mm	(m <sup>2</sup> K)/W	$R_D$	0,86	EN 12667
Spessore 40 mm	(m <sup>2</sup> K)/W	$R_D$	1,14	EN 12667
Spessore 50 mm	(m <sup>2</sup> K)/W	$R_D$	1,43	EN 12667
Spessore 60 mm	(m <sup>2</sup> K)/W	$R_D$	1,71	EN 12667
Spessore 80 mm	(m <sup>2</sup> K)/W	$R_D$	2,29	EN 12667
Spessore 100 mm	(m <sup>2</sup> K)/W	$R_D$	2,86	EN 12667
Spessore 120 mm	(m <sup>2</sup> K)/W	$R_D$	3,43	EN 12667
Spessore 140 mm	(m <sup>2</sup> K)/W	$R_D$	4,00	EN 12667
Spessore 160 mm	(m <sup>2</sup> K)/W	$R_D$	4,57	EN 12667
Spessore 180 mm	(m <sup>2</sup> K)/W	$R_D$	5,14	EN 12667
Spessore 200 mm	(m <sup>2</sup> K)/W	$R_D$	5,71	EN 12667
Spessore 220 mm	(m <sup>2</sup> K)/W	$R_D$	6,28	EN 12667
Lunghezza	mm	L2	± 2	EN 822
Larghezza	mm	W2	± 2	EN 822
Spessore	mm	T2	± 2	EN 823
Ortogonalità	mm	S2	± 2/1000	EN 824
Planarità	mm	P4	± 5	EN 825
Stabilità dimensionale	%	DS(N)2	± 0,2	EN 1603
Resistenza a flessione	kPa	BS	≥ 170	EN 12089
Reazione al fuoco	Classe	-	E	EN 13501-1
Sollecitazione a compressione al 10% di deformazione	kPa	CS(10)	≥ 100	EN 12667
Assorbimento d'acqua per lungo periodo immersione totale	%	WL(T)4	≤ 4	EN12667
Fattore di resistenza alla diffusione vapore acqueo	-	$\mu$	30-70	EN 12667
Comportamento al taglio	kPa	-	250	EN 12667
Resistenza a trazione perpendicolare alle facce	kPa	TR	NPD	EN 12667
Capacità di carico a pressione continua dopo 50 anni con deformazione 2%	kPa	CC(2/1,5/500) 20	20	EN 12667
Modulo elastico a compressione	kPa	-	3400-7000	EN 12667
Coefficiente di dilatazione termica lineare	K <sup>-1</sup>	-	65x10 <sup>-6</sup>	EN 12667
Capacità termica specifica	J/(kg K)	-	1450	EN 10456
Temperatura limite di utilizzo	°C	-	-40/+75°	EN 12667
Energia primaria di produzione	MJ/m <sup>3</sup>	-	680	EN 12667

**AVVERTENZE**

Prodotto destinato ad uso professionale. Verificare prima dell'uso l'integrità della confezione e non utilizzare il prodotto non perfettamente confezionato: in particolare per questo tipo di lastre a ridotta conducibilità termica l'imballo è appositamente realizzato per contrastare l'assorbimento dei raggi UV da parte delle lastre stesse. Durante la fase di applicazione e di essiccamento la temperatura dell'ambiente circostante e del supporto non deve scendere al di sotto di +5°C. Proteggere le lastre da umidità o polvere, evitare periodi prolungati tra l'incollaggio e la rasatura delle lastre. Prima dell'uso mantenere le lastre nell'imballo a pacco o a bancale. Proteggere dai raggi UV. Il cliente è tenuto a verificare che il prodotto sia idoneo per l'impiego previsto e ad accertarsi che il presente documento tecnico sia valido e non superato da successivi aggiornamenti. I documenti tecnici aggiornati sono reperibili dal sito [www.premierpremiscelati.it](http://www.premierpremiscelati.it).

Tutte le info su [www.premierpremiscelati.it](http://www.premierpremiscelati.it)

\* Spessori disponibili come da listino Premier sino a 180mm. Oltre 180mm su richiesta.

